

UCHWAŁA NR 21/2007
SENATU KOLEGIUM KARKONOSKIEGO W JELENIEJ GÓRZE
z dnia 23 kwietnia 2007 roku

w sprawie: zatwierdzenia sprawozdania finansowego Kolegium Karkonoskiego za rok 2006

Na podstawie: art. 53 ust. 1 Ustawy z dnia 29 września 1994 roku o rachunkowości (Dz. U. z 2002 roku nr 76, poz.694 z późn. zmianami) oraz art. 62 ust. 2 pkt 2 Ustawy z dnia 27 lipca 2005 roku *Prawo o szkolnictwie wyższym* (Dz. U. 164 poz.1365) uchwała się, co następuje:

§ 1

Zatwierdza się sprawozdanie finansowe Kolegium Karkonoskiego w Jeleniej Górze za rok 2006 składające się z:

1. bilansu sporządzonego na dzień 31.12.2006r zamykającego się sumą bilansową – **28.007.972,54 zł**,
2. rachunku zysków i strat za okres od 01.01.2006r. do 31.12.2006r. wykazującego zysk netto **2.234.503,11 zł**,
3. zestawienia zmian w kapitale/funduszu własnym za okres od 01.01.2006r. do 31.12.2006r. wykazującego kapitał własny po uwzględnieniu proponowanego podziału zysku **17.540.720,84 zł**,
4. rachunku przepływów pieniężnych za okres od 01.01.2006r. do 31.12.2006r. wykazującego zwiększenie stanu środków pieniężnych o **1.372.127,87 zł**,
5. informacji dodatkowej do sprawozdania finansowego za rok 2006 składającej się z:
 - wprowadzenia do sprawozdania finansowego,
 - dodatkowych informacji i objaśnień.

§ 2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY SENATU

prof. zw. dr hab. inż. Tomasz Winnicki