

**UCHWAŁA NR 08/2011**  
**SENATU KARKONOSKIEJ PAŃSTWOWEJ SZKOŁY WYŻSZEJ**  
**z dnia 11 kwietnia 2011 roku**

**w sprawie:** zatwierdzenia sprawozdania finansowego Karkonoskiej Państwowej Szkoły Wyższej w Jeleniej Górze za rok 2010

**Na podstawie:** art. 53 ust. 1 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz.U. z 2002r nr 76, poz.694 z późn. zmianami ) oraz art.62 ust. 2 pkt 2 Ustawy z dnia 27 lipca 2005r Prawo o szkolnictwie wyższym ( Dz.U. 164 poz.1365 z późn.zm.) uchwała się, co następuje:

**§ 1**

Zatwierdza się sprawozdanie finansowe Karkonoskiej Państwowej Szkoły Wyższej w Jeleniej Górze za rok 2010 składające się z:

1. wprowadzenia do sprawozdania finansowego,
2. bilansu sporządzonego na dzień 31.12.2010r zamykającego się sumą bilansową – **51 179 940,58 zł**,
3. rachunku zysków i strat, w układzie porównawczym za okres od 01.01.2010 r. do 31.12.2010 r. wykazującego zysk netto **4 412 344,49 zł**,
4. zestawienia zmian w kapitale własnym za okres od 01.01.2010 r. do 31.12.2010 r. wykazującego zwiększenie kapitału w stosunku do roku ubiegłego o kwotę **3 687 262,92 zł**,
5. rachunku przepływów pieniężnych za okres od 01.01.2010 r. do 31.12.2010r. wykazującego zwiększenie stanu środków pieniężnych o **16 212,83 zł**,
6. dodatkowych informacji i wyjaśnień.

**§ 2**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.